

# COMUNIDADE CORAL LUTHER KING

Direção artística: M<sup>o</sup> Martinho Lutero Galati

## *II- América Latina*

**Coral Luther King**

regência

**Rosana Danin**

solistas

**José Palomares**

**Tânia Viana**

e

**Rufo Herrera**

bandoneon

Temporada 2007

**“Caros Amigos”**

*Uma Carta Coral*

Homenagem a

**Ernesto Che Guevara**

**Domingo 27 de Maio de 2007**  
**19h30**

*Capela do  
Hospital  
Santa Catarina  
Av. Paulista, 200*

Ingressos: 3231-5778 – 8339-3126  
[www.lutherking.art.br](http://www.lutherking.art.br)

