

# COMUNIDADE CORAL LUTHER KING

Direção artística: M<sup>o</sup> Martinho Lutero Galati

Série de Concertos

## “Caros Amigos”

*Uma Carta Coral*



Rufo Herrera - bandoneon

TEMPORADA  
2007



Coral Luther King

## *II- América Latina*

### **Coral Luther King**

regência

**Rosana Danin**

e

**Rufo Herrera - bandoneon**

solistas

**José Palomares**

**Tânia Viana**

homenageiam **Ernesto Che Guevara**

**Domingo 27 de Maio de 2007**  
**19h30**

Capela do  
Hospital  
Santa Catarina  
Av. Paulista, 200

Ingressos: 3231-5778 – 8339-3126  
[www.lutherking.art.br](http://www.lutherking.art.br)

